

### **CARATTERISTICHE TECNICHE.**

**CDU** ha studiato un sistema di facile applicazione per separare gli oli di lubrificazione delle emulsioni acquose che si miscelano nelle vasche delle macchine a controllo numerico o nelle vasche centralizzate provocando vari problemi quali cattivi odori, deterioramento della emulsione, irritazione alle mani. Questi problemi richiedono un frequente fermo macchina per la sostituzione della emulsione, con onerosi costi di gestione.

### **ISTRUZIONI PER L'USO.**

Controllate che non ci siano oggetti estranei che ostruiscano la cinghia. Fissate il REMOIL alla vasca da disoleare con l'apposito morsetto. Mettere un raccoglitore per l'olio espulso. Inserire l'alimentatore nella presa. Assicurarsi che il senso di rotazione sia corretto.

### **ALIMENTATORE.**

Tensione di alimentazione da 100 a 250 V- 50 HZ 18 W.

Registrazione velocità con potenziometro da 3- 4,5-6-7,5-9-12 V.

### **CINGHIA.**

Cinghia è in poliuretano – temperatura massima 50°

### **MECCANICA.**

Struttura interamente in acciaio inox con protezioni antipolvere su cablaggio motore.

### **MOTORIDUTTORE ISO 9001**

12 volt – certificazione CE

Questo separatore d'olio con cinghia in poliuretano larga 25 millimetri e' adatta a torni ed a centri di lavoro con vasche contenenti fino a 2000 litri circa di acqua emulsionabile. Estrazione 1,5 litri-ora ad una temperatura massima di 50°. La migliore estrazione si ottiene lavorando a 4,5 volt – circa 6 giri minuto.

Alimentatore universale con vite di regolazione velocità

Garanzia 24 mesi

